

# Gliederung

---

- Warum testet man?
- Was ist Testen?
- Wogegen wird getestet?
- Der Tester
- Testen im Software-Entwicklungsprozess
  - Korrektheit, Zuverlässigkeit, Fehler
  - Klassifikation analytischer Verfahren
- Kontrollflussgraph
- Strukturtests
  - *Zweigüberdeckungstest*
  - *Boundary interior-Pfadtest*

# *Warum testet man?*

---

- in vielen Lebensbereichen der heutigen Gesellschaft auf fehlerfreie Funktionieren von SW-Systemen angewiesen → fehlerhafte SW oder Ausfall von SW kann zu grossem materiellen, finanziellen Schaden führen oder sogar Menschenleben gefährden → **Ziel:** ein möglichst fehlerfreies Produkt entwerfen
- kein Produkt ist fehlerfrei, Testen soll Fehler finden
- Testen versucht Fragen zu klären:  
*Erzeuge ich das richtige Produkt? und  
Erzeuge ich das Produkt richtig?*

# **Was ist Testen?**

---

- Testen ist ein komplexer Prozess beinhaltet:
  - Planung
  - Durchführung
  - Dokumentation der Testfällen
  - Erstellung von Testberichten
- Testen ist ein integraler Bestandteil des Software-Entwicklungsprozesses
- Messen des Grades der Funktionserfüllung (Korrektheit von Schnittstellen und Modulen, Anwenderfreundlichkeit, Flexibilität)
- Versuch des Nachweises der Fehlerfreiheit einer SW-Komponente

# Wogegen wird getestet?

---

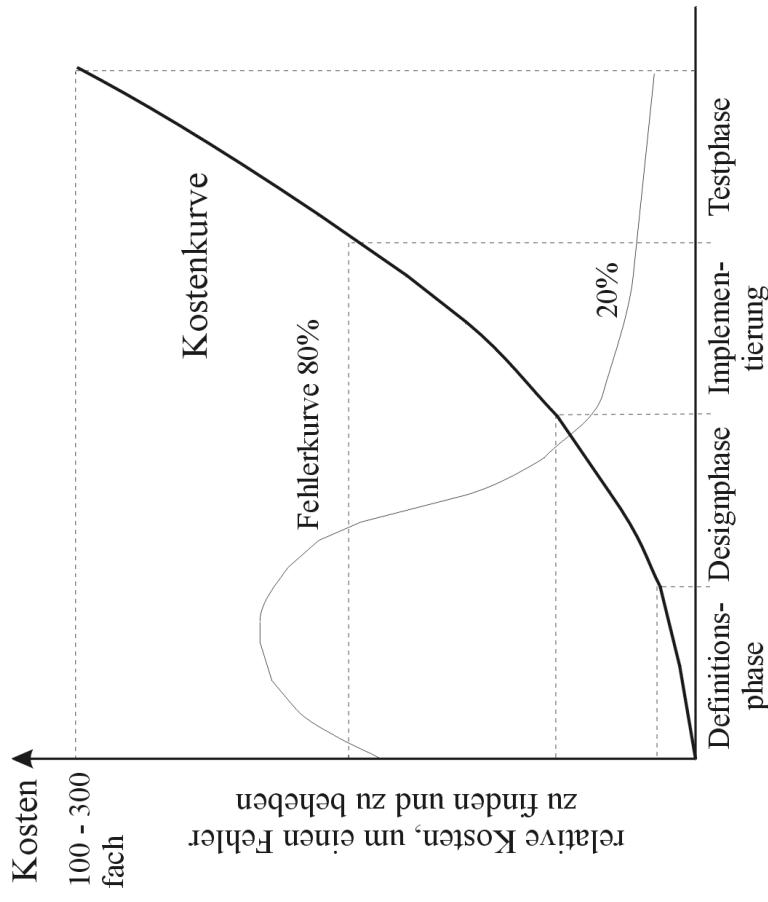
- gegen Systemrequirements
  - unverzichtbare Voraussetzungen für systematisches Testen
  - Maßstab an dem Programm und Programmfunctionen als korrekt oder inkorrekt beurteilt werden
- gegen Standards
  - eingehalten oder nicht eingehalten?
- Exkurs: **Systemrequirements**
  - enthält alle Anforderungen, die Produkt erfüllen muss
  - *Was soll erfüllt werden?* und *Wie soll es erfüllt werden?*
  - legt offen, wie genau Kunde weiss, was er will
  - klare, einfache, kurze, eindeutige und ausreichend detaillierte Aussagen

# *Der Tester*

---

- **Darf nicht...**
  - der Programmierer selbst sein
  - zu viel Nähe zum Entwicklungsteam haben
  - zu viel Nähe zum Vertrieb haben
- **Muss bzw. sollte...**
  - ohne Rücksicht auf Verluste Fehler finden
  - zielstrebig sein
  - Höchstmaß an Kreativität besitzen
  - Person sein, die immer die Fragen stellt, auf die man **nicht** vorbereitet ist
  - muss Fachgebiet kennen, in dem Produkt eingesetzt wird
  - ausreichende Kenntnisse über Produkt haben
  - solide Kenntnisse über Testverfahren bzw. Testmethoden

# Testen im SW-Entwicklungsprozess



- Qualität von Software durch Qualitätsziele zu sichern
- Schwerpunkte der Qualitätssicherung:
  - Produktdefinition, Produktentwurf, Produktimplementierung
  - Testen ist Teil der analytischen Qualitätssicherung
  - bei konventionellen Vorgehensweisen, Testen erst relativ spät am Ende des Entwicklungsprozesses
- Testen muss Softwareentwicklung begleiten und in Entwicklungsprozess integriert sein, um frühzeitige Fehlererkennung zu realisieren

# **Korrektheit, Zuverlässigkeit, Fehler**

---

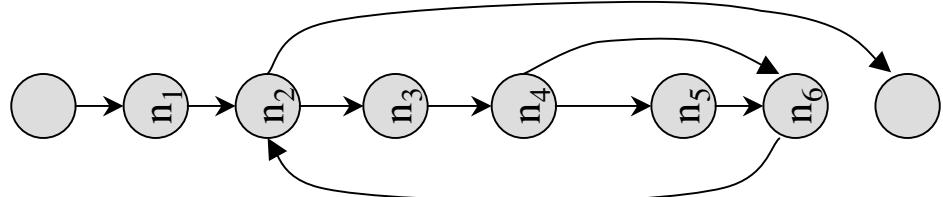
- Korrektheit: Fehlerfreiheit, Grad der Konsistenz zwischen Spezifikation und Programm, Grad der Erfüllung der Benutzererwartung (ANSI)
- Zuverlässigkeit und Robustheit: Eigenschaften eines Programmes, auf externe Ereignisse sinnvolle Reaktionen zu liefern und in extremen Situationen definiert zu arbeiten
- Fehler ist ...
  - ein Fehlschuss = Ziel verfehlt = Anforderungen nicht erfüllt
  - jede Abweichung von den Anforderungen des Auftraggebers
  - jede Inkonsistenz der Implementierung zur Spezifikation
  - jedes strukturelle Merkmal des Programmtexes, das ein fehlerhaftes Verhalten verursacht

# Klassifikation analytischer Verfahren

---

- **Testende Verfahren**
  - dynamische Testverfahren
    - Strukturstest (White Box-Test)
      - *Kontrollflussorientierter Test*
      - *Datenflussorientierter Test*
    - Funktionaler Test (Black Box-Test)
      - *Äquivalenzklassenbildung, Grenzwertanalyse, Zufallstest*
    - statische Testverfahren
      - manuelle Prüfmethoden (Inspektion, Reviews)
      - statistische Analyssatoren
  - **Verifizierende Verfahren**
    - Verifikation, Symbolische Ausführung
  - **Analysierende Verfahren**
    - Metriken, Grafiken, Tabellen, Anomalienanalyse

# Kontrollflussgraph

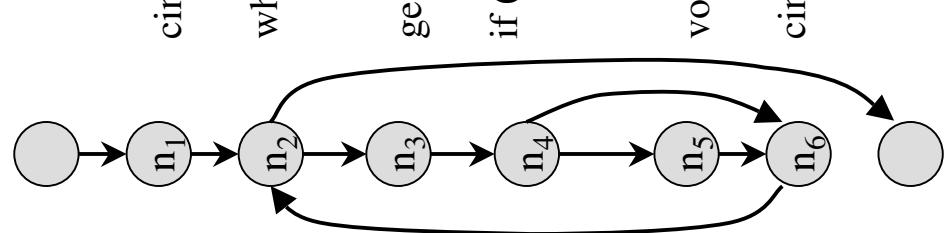


```
cin >> c;  
  
while((c >= ,A') && (c <= ,Z')  
      && gesamt < INT_MAX))  
  
gesamt++;  
  
if ((c == ,A') || (c == ,E') ||  
    (c == ,I') || (c == ,O') ||  
    (c == ,U')))  
  
vokale++;  
  
cin >> c;
```

- Kontrollflussgraph:

- gerichteter Graph G = (N, E, n<sub>start</sub>, n<sub>final</sub>)
- N endliche Menge der Knoten
  - E ⊆ N × N: Menge der gerichteten Kanten
- n<sub>start</sub> ∈ Startknoten, n<sub>final</sub> ∈ Endknoten
  - jeder Knoten = ausführbare Anweisung
  - **Zweig**: gerichtete Kante von Knoten i zu j, die möglichen Kontrollfluss von i nach j beschreibt
  - **Pfad**: abwechselnde Folge von Kanten und Knoten die mit Startknoten beginnt und mit Endknoten endet

# Zweigüberdeckungstest(1)



- kontrollflussorientiertes Testverfahren
- **Ziel:** Überdeckung aller Zweige
- **Metrik:**  $C_{\text{Zweig}} = \# \text{ ausgeführter Zweige} / \text{Gesamtanzahl der vorhandenen Zweige}$
- **Eigenschaften:**
  - 100% prozentige Zweigüberdeckung stellt sicher, dass alle Zweige laufen wurden
  - weder Kombination von Zweigen noch komplexe Bedingungen berücksichtigt
  - Schleifen nicht ausreichend getestet
  - fehlende Zweige nicht zu entdecken
- **Beispiel:**

eingelese Zeichen: ‘A’,’B’,’1’ Pfad ( $n_{\text{start}}$ ,  $n_1, n_2, n_3, n_4, n_5, n_6, n_2, n_3, n_4, n_6, n_2, n_{\text{final}}$ )

# Zweigüberdeckungstest(2)

---

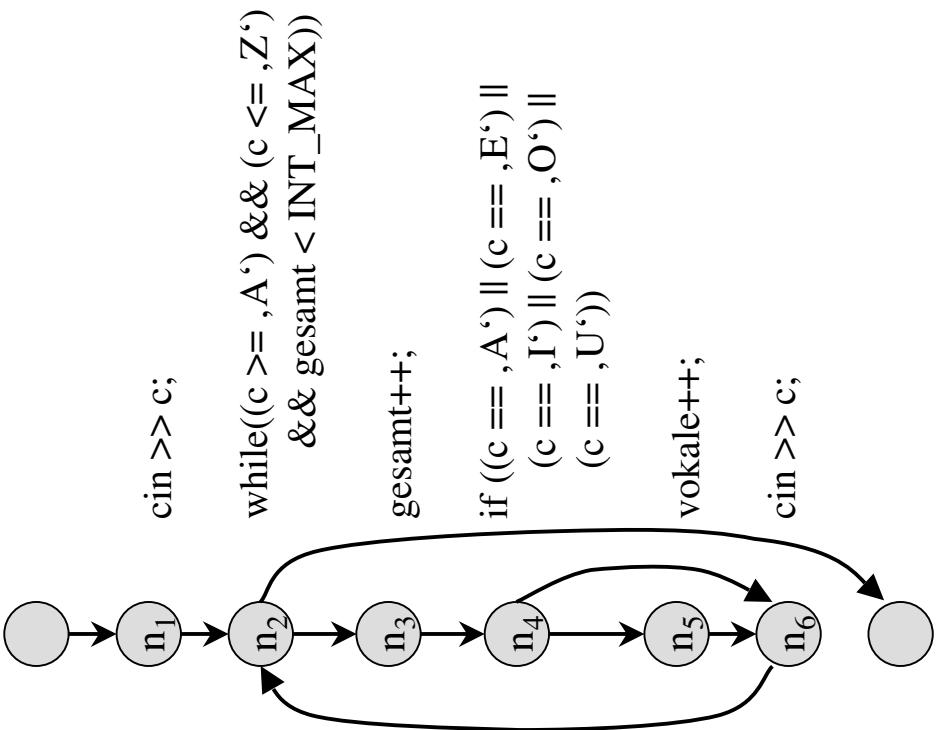
- **Leistungsfähigkeit:**
  - findet 79% Kontrollflusseehler und 20% Berechnungsfehler
  - Leistungsfähigkeit schwankt zwischen 25% - 75% oder 67% - 100%  
(Infotech Vol.I 79)
  - Erfolgsquote höher als bei statischen Analyse (Gannon 79)
  - gute Leistungsfähigkeit bei Behandlung von logischen Fehlern und Fehlern bei Berechnungen
  - Erkennung von Datenfehlern fast unmöglich
- **Bewertung:**
  - das *minimale* Testkriterium
  - nicht ausführbare Programmzweige können gefunden werden
    - Korrektheit des Kontrollflusses an Verzweigungsstellen überprüfbar
    - oft durchlaufene Programmteile erkennbar und gezielt optimierbar

# ***boundary interior-Pfadtest(1)***

---

- Pfadüberdeckungstest: ausreichender Test von Schleifen → Ausführung aller unterschiedlichen Pfade des zu testenden Programmes
- **boundary interior-Pfadtest:** schwächere Version des Pfadüberdeckungstests
- **Ziel:** beim Test von Schleifen auf Überprüfung von Pfaden verzichtet, die durch mehr als einmalige Schleifenwiederholung erzeugt werden
- **Eigenschaften:**  
existieren zwei Pfadgruppen:
  - *Grenztest Gruppe* (boundary test): alle Pfade, die Schleife betreten, aber nicht wiederholen, alle Pfade ausgeführt, die unterschiedliche Pfade innerhalb des Schleifenkörpers verfolgen
  - *Gruppe zum Test des Schleifeninneren* (interior test): alle Pfade mit mindestens einer Schleifenwiederholung., Testfälle verfolgen alle unterschiedlichen Pfade während der ersten beiden Ausführungen des Schleifenkörpers

# *boundary interior-Pfadtest(2)*



- **Bewertung:**
  - gezielte Überprüfung von Schleifen
  - gegenüber Pfadüberdeckungstest praktikabel
- **Beispiel-Testfälle:**
  - Testfall für Pfad ausserhalb der Schleife:

```
gesamt = INT_MAX
```
  - Grenztest:

```
gesamt = 0, c = ,A', ,1', Schleife
```

    - einmal durchlaufen + THEN Zweig

```
gesamt = 0, c = ,B', ,1', Schleife einmal
```

    - durchlaufen + nicht THEN Zweig
  - Testfälle für Schleifenkörper:
    - Z.B.: c = 'E','I','N','\*'